



Be Right™



Orbisphere K1100, senzor rozpuštěného kyslíku, sada, 0-40 ppm, kontrolér 410, průtočná komůrka ¼", montáž do panelu

Kat. číslo produktu:

K110H-KTO-P-IMP

CZK Cena bez DPH:

Kontaktujte nás

Dodání do 2 týdnů

První bezúdržbový optický senzor kyslíku pro elektrárny.

Předkonfigurovaná sada obsahuje vysoce přesný luminiscenční senzor rozpuštěného kyslíku K1100-S00H, kontrolér 410K/P1C00000, kabel 3 m, průtočnou komůrkou ¼". Navrženo speciálně pro elektrárny. Optický senzor Orbisphere K1100 s kontrolérem Orbisphere 410 nabízí nový způsob monitorování kyslíku v elektrárnách. Senzory Orbisphere nastavily nové průmyslové standardy pro měření kyslíku a ulehčují práci každému chemikovi, který má na starosti kvalitu vody.

Kalibrace jednou ročně

U senzoru K1100 stačí jediná kalibrace nuly bodu za rok. Senzor K1100 s luminiscenční technologií, který byl konstruován pro zajištění minimální driftu, je jedním z nejstabilnějších senzorů s nejdelším kalibračním intervalem v odvětví.

Žádné membrány = údržba v trvání pouhých dvou minut

Senzor K1100, který neobsahuje žádné výmenné membrány ani roztok elektrolytu s nutností doplnování, vyžaduje roční údržbu v trvání pouhých dvou minut. Nejsou vyžadovány korozivní nebo nebezpečné chemikálie - každoroční údržba je rychlejší, snadnější a bezpečnější, aniž by se snížila přesnost měření.

Nízké náklady na modernizaci

Celý systém se skládá z kontroléru 410, průtočné komůrky a luminiscenčního senzoru rozpuštěného kyslíku K1100. Senzor je kompatibilní s průtočnými komůrkami Hach Orbisphere 28 mm, což eliminuje nutnost technických změn. Instalace je rychlá a snadná a nevyžaduje speciální přípravu.

Nová úroveň jistoty

Optický senzor K1100 je prvním senzorem, který používá technologii luminiscenčního měření ke stanovení koncentrací kyslíku v elektrárnách, a to jak v jednotkách ppb, tak ppm. Senzory Hach Orbisphere představují od roku 1978 standard pro měření kyslíku v odvětví a poskytují jistotu správných výsledků každému technikovi, který má na starosti chemické složení vody. Senzor K1100 pokračuje v této tradici a přináší významné provozní i nákladové výhody.

Technické údaje

Analogové výstupy:	3 Smart 0/4 to 20 mA (500 Ohms) programmable as linear or tri-linear, configurable to send diagnostics or alarm informations.
Aplikace:	Power
Certifikace:	2004/108/EC - EN 61326-1
Controller Options:	410 Mono-Channel Controller
Detekční limit:	0,015 ppm
Displej:	0.1 ppb
Doba odezvy:	(90 %) <10 s (plynná fáze); <50 s (kapalná fáze)
Hmotnost:	0.6 kg

Jaký je obsah balení:	Obsahuje kontrolér 410 pro montáž do panelu, senzor rozpuštěného kyslíku K1100 (vysoké koncentrace), kabel senzoru 3 m, průtočnou komůrku z nerezavějící oceli se svěrným šroubením pro připojení trubičky o průměru $\frac{1}{4}$ "
Kalibrace:	Dva body při výměně víčka (nula a vzduch), jeden při použití (vzduch)
Kontrolér:	Panel
Montáž:	1/4" flow chamber
Možnosti komunikace:	3 x 0/4-20 mA; RS485; Ethernet
Okolní teplota:	-5 - 50 °C
Opakovatelnost:	$\pm 0,015$ ppm nebo 2 % co je větší
Parametr:	Oxygen
Podmínky skladování:	-5 °C - 100 °C
Požadavky na napájení (V):	100 - 230 V AC
Přesnost:	0,02 ppm nebo 3 % co je větší
Průtoková rychlosť:	50 - 300 mL/min
Relé :	Measurement board: 3 measurement alarm relays (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC), configurable to send diagnostics information.
	Main board: 1 system alarm relay (1A-30 VAC or 0.5A-50 VDC).
Reprodukční:	$\pm 0,02$ ppm nebo 3 % co je větší
Rozsah měření:	0 - 40 ppm rozpuštěného O ₂ (DO)
Sonda:	K1100 LDO
Teplota vzorku:	-5 - 50°C
Teplotní rozsah:	Accurate from -5 - 50 °C
	Resistant - temperature from -5 - 100 °C
Tlak vzorku:	1 - 20 bar absolutní (14,5 až 290 psi)
Záruka:	24 měsíců

Jaký je obsah balení

Obsahuje kontrolér 410 pro montáž do panelu, senzor rozpuštěného kyslíku K1100 (vysoké koncentrace), kabel senzoru 3 m, průtočnou komůrkou z nerezavějící oceli se svěrným šroubením pro připojení trubičky o průměru $\frac{1}{4}$ "