

Orbisphere M1100, 28mm luminiscenční senzor rozpuštěného kyslíku, kompatibilní s instalačními prvky Orbisphere

Kat. číslo produktu: **M1100-S00**

CZK Cena bez DPH: Kontaktujte nás
Dodání do 2 týdnů

Monitorování kyslíku při výrobě nápojů

Senzor pro stanovení rozpuštěného kyslíku (DO) v pivu a odvzdušněné vodě.

Tento senzor se vyznačuje nepřekonatelnou přesností 0,8 ppb a detekčním limitem 0,6 ppb. Tak přesné odečty měření jsou nezbytnou podmínkou pro řízení nízkých koncentrací kyslíku při výrobě piva.

Absence membrány a elektrolytu znamená, že senzor není ovlivňován procesními změnami ani tlakovými šoky. Rovněž jsou sníženy náklady na údržbu i provoz. Senzor byl navržen s ohledem na zajištění mechanické robustnosti a odolnosti vůči procesům CIP za účelem prodloužení provozní životnosti a optimalizace celkových nákladů na vlastnictví.

Rychlá doba odezvy je zajištěna 2sekundovou frekvencí měření. Senzor je schopen zajišťovat přesné měření při této frekvenci po dobu více než 12 měsíců.

Minimální drift a roční kalibrace
Senzor M1100 poskytuje bezprostřední koncentraci kyslíku

s frekvencí měření dvě sekundy. Přístroj zajišťuje stabilní měření bez driftu a kalibrace po dobu 12 měsíců (při běžné týdenní frekvenci CIP), a překonává tak jiné optické senzory, které v podobných podmínkách vykazují významné drifty již po několika měsících.

Optická technologie s minimální údržbou
M1100 prorazil cestu luminiscenční technologie do pivovarnických aplikací, díky čemuž je k dispozici senzor, který nevyžaduje výměnu membrány nebo elektrolytu. Navíc, přesnost senzoru není ovlivňována procesními změnami ani tlakovými rázy, což dále snižuje nároky na údržbu. Roční údržba je omezena pouze na několikaminutovou kalibraci nulového bodu. Pro tento úkon nejsou potřebné žádné chemikálie, což údržbu činí ještě snazší, bezpečnější a bez snížení přesnosti měření.

Měření nízkých koncentrací kyslíku s přesností ppb
Senzor M1100-L má detekční limit 0,6 ppb. Tato vysoce přesná měření jsou základním předpokladem pro kontrolu nízké hladiny kyslíku při výrobě piva, snížení počtu zbytečných přerušení výroby a zvýšení celkové výrobní provozuschopnosti.

Měření vysokých koncentrací kyslíku s přesností ppm
Senzor M1100-H má rozsah 0 - 40 ppm a je ideální například pro měření v mladině. I v drsném prostředí mladiny si přístroj udržuje velmi dobrou přesnost a minimální drift. Ve většině případů je údržba a kalibrace vyžadována pouze jednou ročně.

Technické údaje

Aplikace:	Beverage (bypass)
Armatura:	28 mm Orbisphere fitting
Čas odezvy:	(90 %)< 30 s (pivovarnictví)
Certifikace:	2004/108/EC - EN 61326-1
Detekční limit:	0.6 ppb
Displej:	0.1 ppb

Doba odezvy:	(90 %)< 10 (plynná fáze)
	< 30 s (kapalná fáze)
Hmotnost:	M1100 12 mm : 0,6 kg
	M1100 28 mm : 0,74 kg
Jaký je obsah balení:	Sensor only.
	Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.
Kalibrace:	Jednobodová kalibrace nuly se standardním 99,999% dusíkem (kvalita 50) nebo ekvivalentním plynem bez obsahu kyslíku
Materiál:	316 L Stainless Steel (1.4435), Silicone
Okolní teplota:	-5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Opakovatelnost:	± 0,4 ppb nebo 1 % , podle toho, co je větší
Parametr:	Oxygen
Přesnost:	± 0,8 ppb nebo 2 % , podle toho, co je větší
Provozní podmínky:	0 - 95 % non-condensing relative humidity
Průtoková rychlost:	50 - 300 mL/min
Reprodukovatelnost:	± 0,8 ppb nebo 2 % podle toho, co je větší
Rozsah měření:	0 - 2000 ppb (rozpuštěný O_2)
Rozsah vlnových délek:	316 L Stainless Steel (1.4435), Silicone
Stupeň krytí IP krytu:	Sensor resistant to all common CIP methods
Teplotní rozsah:	Accurate from -5 - 50 °C (23 - 122 °F)
	Resistant - temperature from -5 - 100 °C (23 - 212 °F)
Tlak vzorku:	1 - 20 bar absolutní (14,5 až 290 psia)
Záruka:	24 měsíců
Zdroj napájení:	Univerzální 85-264 V AC při 25 VA, 10-36 V DC, 25 W

Jaký je obsah balení

Sensor only.Controller, sensor cable, flow-chamber or process connection must be ordered separately.